



EEEINFACH MEHR.

Exzellent. Effizient. Erfolgreich.

Die Vorteils-Module der IBC SOLAR Line.

IBC MonoSol 370 CS9-HC, 375 CS9-HC

Hochwertige Solarmodule aus monokristallinen Half-Cut-Zellen



25 Jahre lineare Leistungs- und
15 Jahre Produktgarantie¹



Positive Leistungstoleranz (-0/+5)



Erhöhte mechanische Stabilität (5400 Pa)



Deutscher Garantiegeber



100 % geprüfte Qualität



Besseres Verschattungsmanagement
durch Half-Cut-Technologie

IBC SOLAR – Ihr Partner für Energielösungen

Die IBC SOLAR AG ist seit über **35 Jahren** erfolgreich am Photovoltaik-Markt vertreten und zählt zu den international führenden Energie-Unternehmen, die mit intelligenten Photovoltaik-Systemen leistungsstarke Anlagenlösungen in jeder Größe und für jeden Einsatz bereit stellen. **Die wirtschaftliche Stärke und finanzielle Unabhängigkeit** wird von international anerkannten Ratingagenturen bestätigt.

Sonnenstrom mit System dank perfekt aufeinander abgestimmter Komponenten. **Über 1.000 hochqualifizierte Partner** weltweit sowie **über 4.200 Megawatt installierte Leistung**, die zusammen rund **2 Millionen Menschen mit Sonnenstrom** versorgen können, sprechen für die hohe Kompetenz von IBC SOLAR.

IBC SOLAR – Ihr PV-Systemhaus aus Deutschland seit 1982!

WEEE-Reg. Nr. für Deutschland: DE 55734541



Engineered
GERMANY

Die ideale Lösung für:



TECHNISCHE DATEN

IBC MonoSol	370 CS9-HC	375 CS9-HC
Artikelnummer	2003800028	2003800029

Elektrische Daten (STC):		
STC Leistung Pmax (Wp)	370	375
STC Nennspannung Umpp (V)	34,08	34,26
STC Nennstrom Imp (A)	10,88	10,95
STC Leerlaufspannung Uoc (V)	41,31	41,54
STC Kurzschlussstrom Isc (A)	11,41	11,5
Modulwirkungsgrad (%)	20,3	20,59
Leistungstoleranz (Wp)	-0/+5	-0/+5

Elektrische Daten (NOCT):		
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Leistung Pmax (Wp)	275	279
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Nennspannung Umpp (V)	31,8	32,0
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Leerlaufspannung Uoc (V)	38,5	38,7
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Kurzschlussstrom Isc (A)	9,68	9,78
Rel. Wirkungsgradreduzierung bei 200 W/m ² (%)	4,19	4,26

Temperaturkoeffizient:		
NOCT (°C)	42	42
Tempkoeff Isc (%/°C)	+0,059	+0,059
Tempkoeff Uoc (mV/°C)	-118,97	-119,64
Tempkoeff Pmpp (%/°C)	-0,381	-0,381

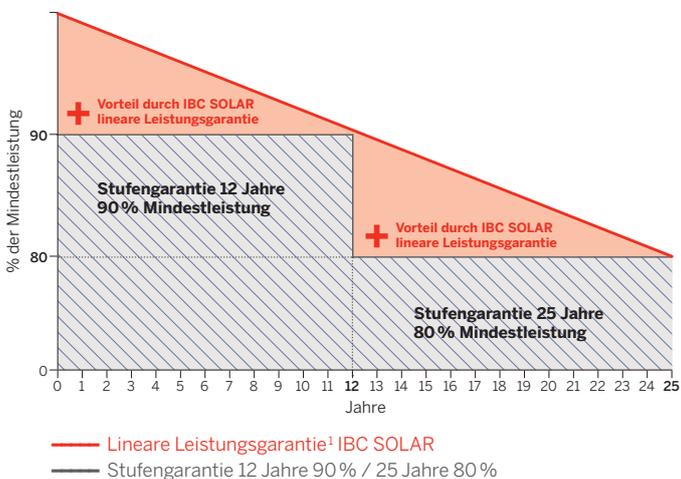
Betriebsbedingungen:	
Max. Systemspannung (V)	1500
Anwendungsklasse	A
Rückstrombelastbarkeit Ir (A)	25
Stromstärke Strangsicherung (A)	20
Absicherung ab parallelen Strängen	3

Mechanische Eigenschaften:	
Abmessungen (L × B × H in mm)	1755 × 1038 × 40
Gewicht (kg)	20,0
Max. Testlast, Druck/Zug (Pa)	5400/2400
Max. zulässige Last ² , Druck/Zug (Pa)	3600/1600
Frontabdeckung (mm)	3,2 (eisenarmes Solarglas mit Antireflexionsbeschichtung)
Rahmen	eloxiertes Aluminium, Hohlkammerprofil
Zellen	12 × 10 monokristalline Siliziumzellen
Anschlussyp	EVO2

Garantien und Zertifizierung:	
Produktgarantie	15 Jahre ¹
Leistungsgarantie	25 Jahre, linear ¹
Zertifizierung	IEC 61215, IEC 61730-1/-2, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

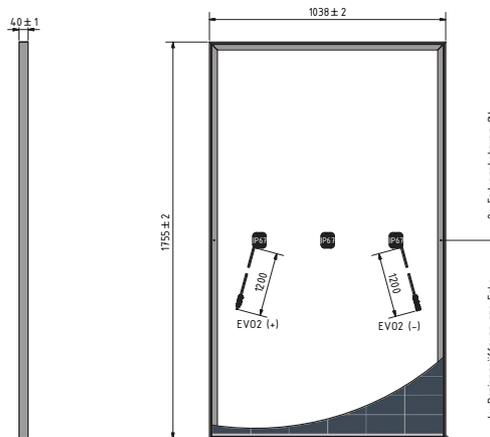
Verpackungsinformationen:	
Anzahl Module pro Palette	27
Anzahl Paletten pro 40' Container	26
Größe inkl. Palette (L × B × H in mm)	1795 × 1145 × 1196
Bruttogewicht inkl. Doppelpalette (kg)	595
Stapelbarkeit pro Palette	2-fach

25 Jahre Lineare Leistungsgarantie von IBC SOLAR



¹) Die lineare Leistungs- sowie die Produktgarantie sind nur bei Installation innerhalb von Europa und Japan gültig. Die Garantie setzt Montage in Übereinstimmung mit der geltenden Montageanleitung voraus. Standard-Testbedingungen – Einstrahlung 1000 W/m² bei einer spektralen Verteilung von AM1,5 und einer Zelltemperatur von 25°C. 800 W/m², NOCT. Angaben entsprechend EN 60904-3 (STC). Alle Werte entsprechend DIN EN 50380. Irrtum und Änderungen bleiben vorbehalten. Die genauen Bedingungen und Inhalte entnehmen Sie der Produkt- und Leistungsgarantie in ihrer jeweils gültigen Fassung, die Sie von Ihrem IBC Fachpartner erhalten.

²) Lasten gemäß IEC 61215-2:2016, max. zulässige Last entspricht der Planungs- last/Designlast.



Überreicht durch: